



IMPULSANDO LA COMPETITIVIDAD Y SOSTENIBILIDAD INDUSTRIAL EN COLOMBIA: TECNOLOGÍAS INNOVADORAS PARA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA

El Parque Tecnológico para la Eficiencia Energética (PTEE) le invita a transformar sus procesos industriales mediante soluciones tecnológicas que reducen costos operativos, optimizan el uso de la energía y fortalecen el compromiso empresarial con un futuro más sostenible para Colombia.

En un entorno donde la eficiencia energética es clave para la competitividad global, nuestras tecnologías ofrecen respuestas concretas a los desafíos del sector industrial, permitiendo un uso más racional de la energía térmica, la reducción de emisiones contaminantes y la mejora del desempeño productivo.

Desafíos Energéticos del Sector Industrial Colombiano

El sector industrial colombiano enfrenta importantes retos relacionados con la eficiencia energética. El uso de tecnologías obsoletas y la alta dependencia de combustibles fósiles generan pérdidas significativas, afectando la productividad y competitividad de las empresas. Es momento de explorar alternativas más eficientes, sostenibles y rentables.

Nuestra Propuesta: Soluciones Tecnológicas para una Industria Más Eficiente

Desde el PTEE hemos desarrollado tecnologías de vanguardia, diseñadas para atender de forma integral los retos energéticos de la industria nacional:

- **Horno de Crisol:** Recupera el calor sensible de los gases de combustión para precalentar el aire, mejorando la eficiencia energética del proceso.
- **Horno de Combustión sin Llama:** Ofrece un calentamiento uniforme ideal para diversos procesos térmicos.
Aplicaciones: Calentamiento de gases o líquidos, secado, fusión de materiales.
- **Sistema de Combustión Sumergida:** Permite una transferencia directa y eficiente del calor mediante el contacto de los gases con líquidos.
Aplicaciones: Procesos que requieren alta eficiencia térmica.
- **Horno de Microondas Industrial:** Tecnología precisa y eficiente que reduce el consumo energético y los tiempos de procesamiento.
Aplicaciones: Secado, tratamientos térmicos, procesos químicos.
- **Oxicombustión:** Utiliza oxígeno en lugar de aire para mejorar la combustión, aumentar la temperatura y reducir emisiones.



Aplicaciones: Calderas industriales, hornos de alta temperatura, generación de energía.

- **Bomba de Calor Industrial:** Aprovecha el calor residual de los procesos para su reutilización, disminuyendo costos y emisiones.
Aplicaciones: Sistemas industriales de calefacción y refrigeración, recuperación de calor.

Beneficios para su Empresa

- Reducción de costos operativos: Menor consumo de energía y combustibles.
- Incremento en la productividad: Procesos más eficientes y tiempos de producción optimizados.
- Mejora en la competitividad: Tecnologías innovadoras que diferencian su empresa en el mercado.
- Compromiso con la sostenibilidad: Menor huella ambiental y cumplimiento normativo.
- Fomento a la innovación: Acceso a desarrollos tecnológicos con respaldo académico y científico.

Nuestro Compromiso con el Sector Empresarial

- Transferencia tecnológica efectiva: Acompañamos la adopción con formación técnica y asesoría especializada.
- Soluciones a medida: Adaptamos nuestras tecnologías a las necesidades específicas de su empresa.
- Alianzas estratégicas: Construimos relaciones duraderas para fomentar la innovación y el desarrollo industrial sostenible.

Conecte con la Transformación Energética

Lo invitamos a agendar una reunión para conocer en detalle nuestras tecnologías y explorar oportunidades de colaboración. En el PTEE, estamos listos para ser su aliado estratégico en el camino hacia una industria más eficiente, rentable y comprometida con el desarrollo sostenible de Colombia.

Contáctenos:



Sitio web: parquedelaenergia.co



Correo electrónico: admin@parquedelaenergia.co

El 'Programa para el fortalecimiento y promoción de procesos de eficiencia energética para sectores industriales con alta demanda de energía térmica en Colombia' es financiado por el programa Euroclima, de la UE, implementado localmente por la AFD, con Colombia Productiva como beneficiaria, y la UdeA y la Unal como entidades ejecutoras. Este programa contribuye al cumplimiento del objetivo de la Política de Reindustrialización de transitar de una economía extractivista hacia una del conocimiento, productiva y sostenible.